

PRECIOSA

Crystal Components

Product Catalogue

Bohemian *crafted* since 1548

FEBRUARY 2023

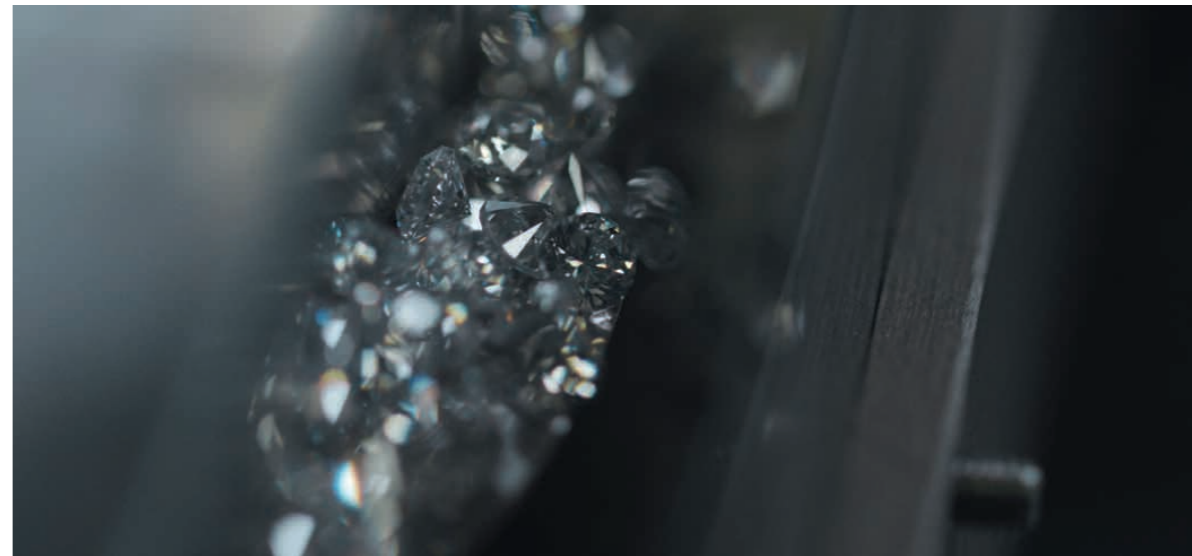
Crystals *from the* Heart

of Europe

Nestled between the Jizera and Lusatian mountain ranges in northern Czech Republic are the rolling hills and clear blue skies of Bohemia. It was here, in Crystal Valley, where nearly five centuries ago the first kilns began to illuminate the glassmaking ateliers and workshops scattered across the region, eventually giving birth to an entire industry that has all but defined Bohemia's cultural heritage.

Founded upon the ideals of quality, durability and innovation, Preciosa has since 1948 introduced the world to the truly captivating and timeless quality of authentically crafted Bohemian crystal.

The Preciosa Group



A global leader in luxury goods manufactured from crystal, the Preciosa Group stands upon centuries of glassmaking tradition and innovation. From the world's smallest faceted flatback stone to our cutting-edge, bespoke lighting installations, Preciosa looks to our own unique heritage to draw inspiration for the future of responsibly crafted Bohemian crystal. Together, the Group operates regional offices across Europe, North America and Asia and melts 40 tons of glass every day.



Preciosa's main campus and head offices are located in Jablonec nad Nisou, a small town in the North Bohemian region of the Czech Republic. Archaic Czech for "Little Apple Tree on the Nisa" (Nisa being the river that flows through town), Jablonec nad Nisou received its official township status in 1866 from Emperor Franz Joseph of Austria-Hungary in recognition of the town's collective success in glassmaking and jewelry production.

Today Preciosa operates 10 additional production sites throughout North Bohemia and two corporate offices in the nation's capital of Prague. In 2016 the Group opened a high-end showroom in Prague's medieval Old Town.



Products and Services

The Personal Touch of Preciosa

As the Group's largest division, Preciosa Components maintains a vast distribution network that services more than 200 countries. We work tirelessly to build and maintain strong business relationships with some of the industry's most trusted crystal distributors and retailers, many of whom we have worked with for more than a decade. Our experienced sales team also cater directly to some of the world's most preeminent fashion houses, providing them with personalized service that ranges from application assistance to customized production.

All Preciosa stones are 100% sourced and produced in the Czech Republic according to EU regulation and undergo rigorous quality control. Located next to the main campus, the Group's accredited research and development facility is the source of Preciosa's patented technology and houses a team of experts committed to the never-ending process of bringing our customers better, brighter, more eco-conscious crystals of the future.



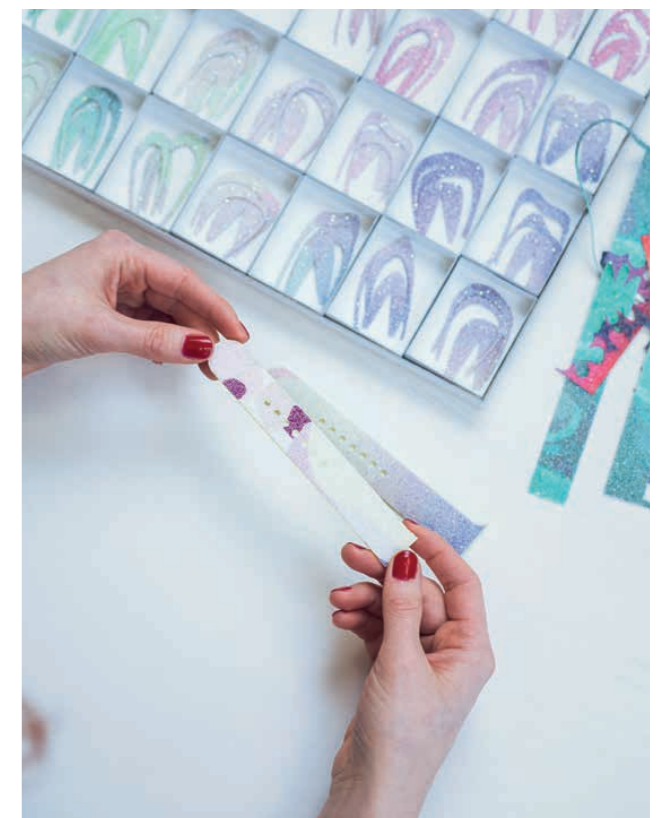
Lead-Free Crystals

Preciosa's premium quality MAXIMA line is unmatched in both shine and character. A testament to Bohemia's naturally silica-rich sand, which gives our crystals their signature sparkle, Preciosa stones are among the best lead-free crystals available on the worldwide market today. Our Hi-Pure Crystal™ production process guarantees exceptional clarity and brilliance while our patented gold and silver Dura-Foiling™ layers ensure lasting durability and excellent light dispersion.

Preciosa Application Center

Established in 2019, Preciosa's full-service Application Center houses a dedicated team working to make even the most complex crystal applications a reality. In addition to the production of our made-to-order items, our in-house specialists are responsible for handling special design requests and providing application assistance directly to our customers.

Ask your Preciosa representative to learn more about Preciosa's in-house application and design support services and pricing policy. More information about Preciosa's Made-To-Order assortment can be found on page 200.





Shine Responsibly!

Quality Guarantee

Made with the finest locally sourced raw ingredients, our crystals are unparalleled in both quality and shine. Every stone is carefully crafted using centuries-old glassmaking techniques and natural Bohemian sand, famously rich in silica dioxide, which gives the stones their signature shine.

Preciosa strictly adheres to a comprehensive program of environmentally responsible business practices and manufacturing procedures that comply with all major EU standards and worldwide industry legislation.

All Preciosa products are 100% made in the Czech Republic.

Certifications

ASTM F2923*

Standard Specification for Consumer Product Safety for Children's Jewelry

CPSIA*

Consumer Product Safety Improvement Act

REACH

Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemical Substances

ASTM F963*

Standard Consumer Safety Specification for Toy Safety

Safety of Toys

Heavy metal migration limits according to Directive 2009/48/EC

RoHS**

Restriction on Use of Hazardous Substances

CPSC 16 CFR 1303

Lead in a Surface Coating

OEKO-TEX Standard 100

Product Class II



Preciosa products that carry our Lead-Free Brilliance symbol contain less than 0.009% lead (< 90 ppm) and are made according to the highest environmental and sustainable manufacturing practices. These premium products meet the most stringent industry standards and international safety certifications.

* Requirements are fully met by products carrying our lead-free brilliance symbol.

** Except Citrine, Hyacinth, Light Siam, Olivine, Siam and Sun

Contents



12	Basic Information
30	Round Stones
46	Fancy Stones
64	Flatback Stones
66	No Hotfix
84	Hotfix
102	Sew-On
112	Beads and Pendants
114	Beads
126	Pendants
134	Nacre Pearls
148	Stones in Settings
152	Multi-Stone Settings
158	Sew-On Cups
168	Jewelry Cups
174	Special Settings
178	Cupchains
184	Metal Bandings
192	Faerie for Nails
200	Made To Order
202	Crystal Transfer
216	Crystal Net
220	Crystal Sheet
224	Crystal Mesh

Basic Information

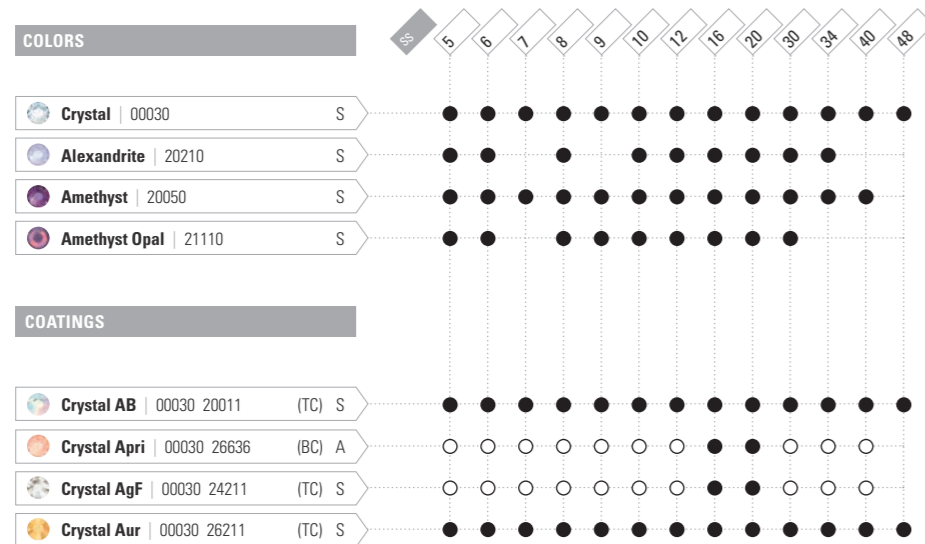
Matrices User Guide

Example Matrix

Chaton Rose VIVA 12° | ART. 438 11 612 



SIZE: ss 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 16, 20, 30, 34, 40, 48

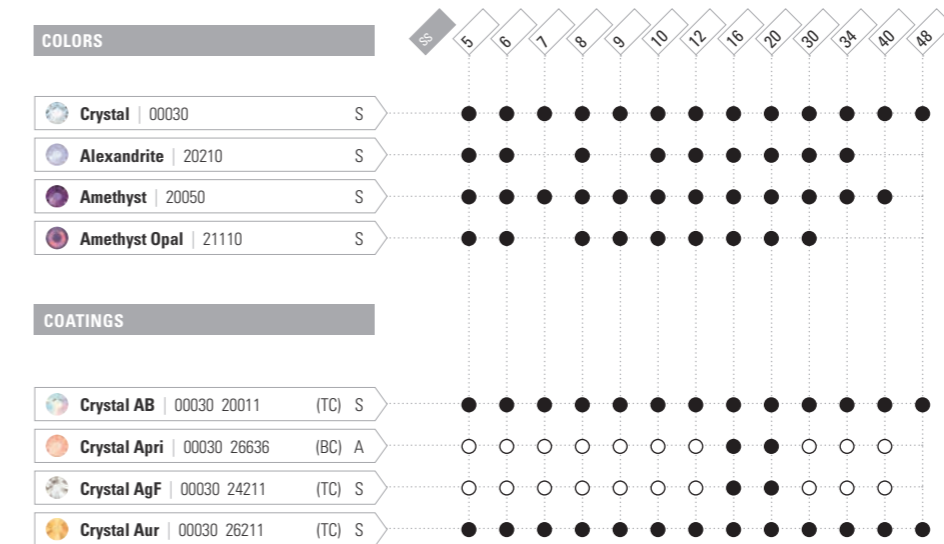


Explanation

Product Name | ARTICLE NUMBER* 



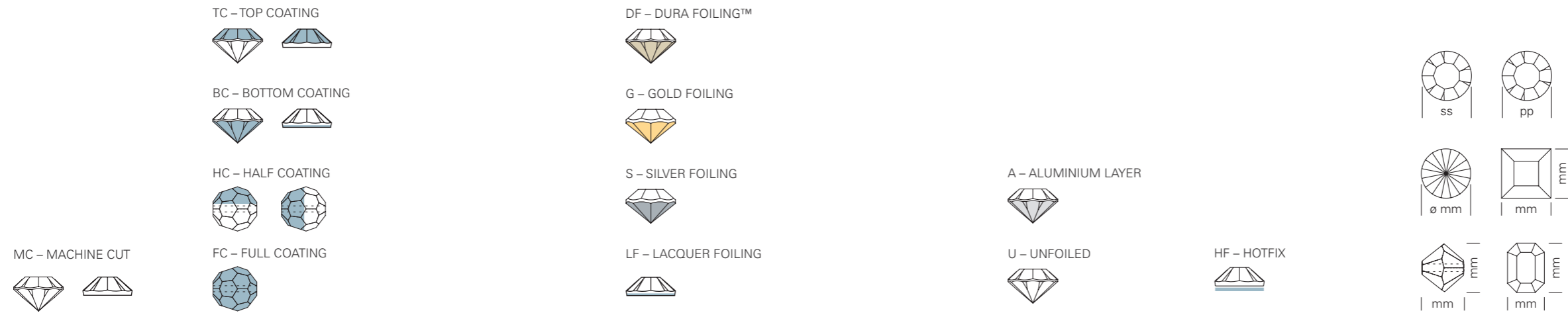
SIZE: ss 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 16, 20, 30, 34, 40, 48



- **Standard portfolio item**
Item is typically held on stock in indicated size and color.
- **Minimum order quantity required**
Item is not typically held on stock in indicated size and color; customer must agree to purchase a predetermined quantity before the item is produced. Lead times may vary depending on product and requested quantity.
- * Some products have multiple article numbers that correspond to different sizes. Smaller sizes sometimes contain less facets, while larger sizes usually contain more. The cuts of a single item in different sizes may be technically different (hence the different article numbers), but the name and application method remain the same.

Basic Information

English



CUTTING

MC – MACHINE CUT

With the exception of Nacre Pearls, all Preciosa crystal components are cut and polished by machine. For this reason, the abbreviation MC no longer precedes the name of each item in the catalogue.

COLORS

A color indicates that the glass itself is colored throughout.

COATINGS

A coating is applied to the surface of the glass after its “base color” has already been determined, (most commonly Crystal). Preciosa’s coatings are applied in a vacuum and consist of fine layers of metals and their oxides, salts and elemental compounds.

The base color always precedes the name of the coating, e.g. **Crystal** Aurum or **Jet** Hematite.

TC – TOP COATING

Top coatings are applied to the top of the stone.

BC – BOTTOM COATING

Bottom coatings are applied to the underside of the stone.

HC – HALF COATING

For beads only. Half coatings can be applied to half the horizontal or vertical surface area of the bead.

FC – FULL COATING

For beads only. Full coatings are applied to the entire surface area of the bead.

EFFECTS

An effect is surface treatment that alters the stone’s appearance or behavior. Effects consist of varying chemical compounds and may be applied as layers or as a process (treatment).

FOILING

Every stone contains a bottom silver layer that reflects the light back through the top of the stone. Foiling is the application of an additional, outermost layer that protects this reflective layer and enhances durability.

DF – DURA FOILING™

The silver reflective layer is covered with a protective gold-silver layer (round and fancy stones) or satin layer (flatback stones). Preciosa’s patented Dura Foiling™ technology sets the worldwide industry benchmark for durability.

G – GOLD FOILING

The silver reflective layer is covered with an outer protective that contains bronze pigment. Applied to round stones only.

S – SILVER FOILING

The silver reflective layer is covered with an outer protective layer that contains aluminum pigment, most commonly applied to coated round stones and sew-on flatback stones.

LF – LACQUER FOILING

For Neon effects only. A white layer is applied to the bottom of the stone.

A – ALUMINIUM LAYER



U – UNFOILED



HF – HOTFIX



HOTFIX

HF – HOTFIX

A special low-melting-point adhesive can be applied to the bottom foiling layer of flatback stones so that they are easily affixed to various carrier materials (fabrics) using heat and pressure, e.g. ironing.

SIZES

PP – PEARL PLATE

Used exclusively for chatons

SS – STONE SIZE

Used for round stones and chaton roses

MM – MILLIMETERS

Used for shapes

SALES UNITS

Components are usually sold in grosses or multiples thereof. Other units such as pieces, dozens and masses may be used in special cases. Crystal Cupchain and Crystal Banding are sold by meter (m).

Sales Units Table

Unit	Pieces	Dozen
Piece	1	1/12
Dozen	12	1
Gross	144	12
Mass	1,200	100

Basic Information Czech

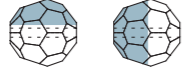
TC – VRCHNÍ POKOV



BC – SPODNÍ POKOV



HC – POLOPOKOV



MC – STROJNÍ VÝBRUS



FC – CELOPOKOV



DF – DURA FOILING™



G – ZLATÉ SIMILI



S – STŘÍBRNÉ SIMILI



LF – LAKOVÉ SIMILI



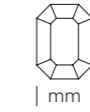
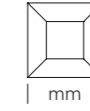
A – HLINÍKOVÁ VRSTVA



U – NESIMILIZOVANÉ



HF – HOTFIX



BROUŠENÍ

MC – STROJNÍ VÝBRUS

Křišťálové komponenty Preciosa jsou broušeny a leštěny za pomoci strojů. Výjimku tvoří pouze voskové perle. Z tohoto důvodu již zkratka MC není součástí katalogových pojmenování.

BARVY

Všechny barvy vznikají probarvením skloviny.

POKOVY

Pokov je nanášen na povrch komponentu až poté, co bylo dosaženo finální barvy skloviny (převážně jde o čirý křišťál). Pokovy Preciosa vznikají pomocí vakuového nanášení a skládají se z tenkých vrstev kovů, jejich oxidů, solí a nebo jejich sloučenin.

Označení základní barvy vždy předchází jméno pokovu, tedy například **Crystal** Aurum nebo **Jet** Hematite.

TC – VRCHNÍ POKOV

Horní pokovy jsou vždy nanášeny na vrchní část kamene.

BC – SPODNÍ POKOV

Spodní pokov tvoří vrstva nanášená na spodní část kamene.

HC – POLOPOKOV

Polopokovy se využívají výhradně u broušených perlí. Mohou být nanášeny horizontálně či vertikálně na povrch perle.

FC – CELOPOKOV

Celopokovy se uplatňují výhradně u broušených perlí. Pokov se nanáší na celý povrch perle.

EFEKTY

Efekty jsou povrchové úpravy, které mění vzhled či chování kamene. Jsou tvořeny chemickými prvky a sloučeninami.

REFLEXNÍ VRSTVA

Kameny mají spodní zrcadlovou vrstvu, díky které se světlo odráží zpět a prochází ven povrchem kamene. Simili je poslední vrstvou kamene, která chrání jeho zrcadlovou vrstvu a prodlužuje jeho životnost.

DF – DURA FOILING™

Stříbrná reflexní vrstva je pokryta ochrannou zlato-stříbrnou vrstvou (kulaté a tvarové kameny) nebo saténovou vrstvou (kameny s plochým spodkem).

G – ZLATÉ SIMILI

Stříbrná reflexní vrstva je chráněná vnějším lakem s bronzovým pigmentem. Používá se pouze u kulatých kamenů.

S – STŘÍBRNÉ SIMILI

Stříbrná reflexní vrstva je chráněná vnějším lakem s hliníkovým pigmentem. Obvykle se používá pro kulaté kameny s pokovem a našívací kameny s plochým spodkem.

A – HLINÍKOVÁ VRSTVA

Zrcadlový efekt tvoří hliníková vrstva, která se nanáší pomocí vakuového pokovování na spodní stranu kamene místo stříbrné reflexní vrstvy.

NAŽEHLOVÁNÍ

HF – HOTFIX

Na spodní stranu kamene je možno nanést speciální vrstvu nízkotavného lepidla. Díky tomu je kameny s plochým spodkem možné snadno připevnit na podkladový materiál působením tepla a tlaku, např. nažehlováním.

U – NESIMILIZOVANÉ

Tyto kameny nemají žádné spodní vrstvy. Jsou zcela průhledné.

LF – LAKOVÉ SIMILI

Platí pouze pro sortiment neonových kamenů. Na spodní stranu kamene se nanáší bílá vrstva.

VELIKOSTI

PP – PEARL PLATE

Používá se výhradně pro šatony

SS – STONE SIZE

Používá se pro kulaté kameny a šatonové růže

MM – MILLIMETERS

Používá se pro tvarové kameny

PRODEJNÍ JEDNOTKY

Komponenty jsou obvykle dodávány ve veletuctech a jejich násobcích. Další jednotky jako kusy, tucty a svazky mohou být využívány ve zvláštních případech. Řetězy a borty jsou prodávány po metrech (m).

Převodní tabulka prodejních jednotek

Jednotka	Kusy	Tucet
Kus	1	1/12
Tucet	12	1
Veletucet	144	12
Svazek	1,200	100

Basic Information

French



TAILLE

MC – TAILLÉS MÉCANIQUEMENT

À l'exception des perles de nacre, tous les composants en cristal de Preciosa sont taillés et polis à la machine. Pour cette raison, l'abréviation MC ne précède plus le nom de chaque article dans le catalogue.

COULEURS

Une couleur indique que le verre est coloré sur toute sa surface.

REVÊTEMENTS

Un revêtement est appliqué à la surface du verre après que sa « couleur de base » a été déterminée (le plus souvent Cristal). Les revêtements Preciosa sont appliqués sous vide et consistent en de fines couches de métaux et de leurs oxydes, sels et composés élémentaires.

La couleur de base précède toujours le nom du revêtement, p. ex. **Crystal** Aurum ou **Jet** Hematite.

TC – REVÊTEMENT MÉTALLIQUE SUPÉRIEUR

Les revêtements supérieurs sont appliqués sur le dessus de la pierre.

BC – REVÊTEMENT MÉTALLIQUE INFÉRIEUR

Les revêtements inférieurs sont appliqués sur la face inférieure de la pierre.

HC – SEMI-REVÊTEMENT MÉTALLIQUE

Pour les perles uniquement. Les semi-revêtements peuvent être appliqués sur la moitié de la surface horizontale ou verticale de la perle.

FC – REVÊTEMENT MÉTALLIQUE COMPLET

Pour les perles uniquement. Les revêtements complets sont appliqués sur toute la surface de la perle.

EFFETS

Un effet est un traitement de surface qui modifie l'apparence ou le comportement de la pierre. Les effets consistent en divers composés chimiques et peuvent être appliqués en couches ou en tant que processus (traitement).

PLACAGE

Chaque pierre contient une couche d'argent qui renvoie la lumière à travers la partie supérieure de la pierre. Le placage est l'application d'une couche supplémentaire, la plus externe, qui protège cette couche réfléchissante et améliore la durabilité.

DF – DURA FOILING™

La couche réfléchissante en argent est recouverte d'une couche protectrice or-argent (pierres rondes et fantaisie) ou d'une couche de satin (pierres à dos plat). La technologie brevetée Dura Foiling™ de Preciosa constitue la référence mondiale du secteur en matière de durabilité.

G – SIMILI DORÉ

La couche réfléchissante en argent est recouverte d'une protection extérieure qui contient un pigment de bronze. S'applique uniquement aux pierres rondes.

S – SIMILI ARGENTÉ

La couche réfléchissante en argent est recouverte d'une couche protectrice extérieure qui contient un pigment d'aluminium, le plus souvent appliqué aux pierres rondes enrobées et aux pierres à dos plat cousues.

LF – LACQUER FOILING

Pour les effets néon uniquement. Une couche blanche est appliquée sur la partie inférieure de la pierre.

A – COUCHE D'ALUMINIUM



U – SANS SIMILI



HF – HOTFIX



HOTFIX

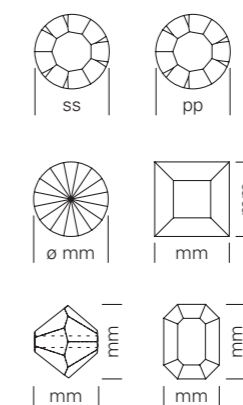
Un adhésif spécial à faible point de fusion peut être appliqué sur la couche inférieure des pierres à dos plat afin qu'elles puissent être facilement fixées sur divers supports (tissus) à l'aide de la chaleur et de la pression, p. ex. en les repassant.

A – COUCHE D'ALUMINIUM

À la place d'une couche réfléchissante en argent, une couche d'aluminium est appliquée sous vide à la partie inférieure de la pierre pour créer un effet miroir similaire.

U – SANS SIMILI

Les pierres non simulées ne contiennent pas de couches inférieures, ce qui signifie qu'elles sont translucides.



TAILLES

PP – PLAQUE PERLÉE

Utilisé exclusivement pour les chatons

SS – TAILLE DES PIERRES

Utilisé pour les pierres rondes et les chatons

MM – MILLIMÈTRES

Utilisé pour les formes

UNITÉS DE VENTE

Les composants sont généralement vendus en gros ou en multiples. D'autres unités telles que les pièces, les douzaines et les masses peuvent être utilisées dans des cas particuliers. Le Crystal Cupchain et le Crystal Banding sont vendus au mètre (m).

Tableau des unités de vente

Unité	Pièces	Douzaine
Pièce	1	1/12
Douzaine	12	1
En gros	144	12
Masse	1,200	100

Basic Information Italian



TAGLIO

MC – TAGLIO A MACCHINA
Ad eccezione delle Nacre Pearls, tutti i componenti in cristallo di Preciosa sono tagliati e lucidati a macchina. Per questo motivo, l'abbreviazione MC non precede più il nome di ogni articolo in catalogo.

COLORI

Un colore indica che il vetro stesso è colorato a tutta massa.

RIVESTIMENTO

Un rivestimento viene applicato alla superficie del vetro dopo che ne è già stato determinato il "colore base", (generalmente Crystal). I rivestimenti di Preciosa vengono applicati sotto vuoto e consistono in sottili strati di metalli e relativi ossidi, sali e componenti base.

Il colore base precede sempre il nome del rivestimento, es. **Crystal** Aurum o **Jet** Ematite.

TC – RIVESTIMENTO SUPERIORE

I rivestimenti superiori vengono applicati sulla parte superiore della pietra.

BC – RIVESTIMENTO INFERIORE

I rivestimenti inferiori vengono applicati nella parte inferiore della pietra.

HC – SEMI RIVESTIMENTO

Solo per le perle. I semi rivestimenti possono essere applicati su metà della superficie orizzontale o verticale della perla.

FC – RIVESTIMENTO COMPLETO

Solo per le perle. I rivestimenti completi sono applicati sull'intera superficie della perla.

EFFETTI

Un effetto è un trattamento superficiale che altera l'aspetto e il comportamento della pietra. Gli effetti sono costituiti da vari componenti chimici e possono essere applicati come strati o mediante un processo (trattamento).

LAMINAZIONE

Ogni pietra ha uno strato in argento sul fondo che riflette la luce attraverso la parte superiore della pietra. La laminatura consiste nell'applicazione di un ulteriore strato esterno che protegge questo strato riflettente e ne migliora la resistenza.

DF – DURA FOILING™

Lo strato riflettente in argento è ricoperto da uno strato protettivo in oro-argento (pietre rotonde e fantasia) o in satin (pietre a fondo piatto). La tecnologia Dura Foiling™ brevettata di Preciosa è un punto di riferimento mondiale del settore a livello di resistenza.

G – LAMINAZIONE ORO

Lo strato riflettente in argento è ricoperto da uno strato protettivo esterno che contiene pigmento di bronzo. Applicato solo alle pietre rotonde.

S – LAMINAZIONE ARGENTO

Lo strato riflettente in argento è ricoperto da uno strato protettivo esterno che contiene pigmento di alluminio, applicato prevalentemente alle pietre rotonde rivestite e alle pietre a fondo piatto da cucire.

LF – LAMINAZIONE LACCA

Solo per effetto neon. Sul fondo della pietra viene applicato uno strato bianco.

A – STRATO DI ALLUMINIO



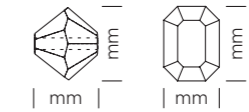
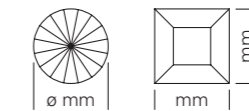
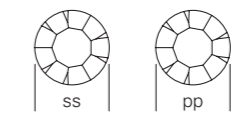
U – NON LAMINATO



FISSAGGIO A CALDO

HF – FISSAGGIO A CALDO

Sul fondo delle pietre a dorso piatto può essere applicato uno speciale adesivo con basso punto di fusione in modo che possano essere facilmente fissate a vari materiali (tessuti) mediante calore e pressione, ad. es. tramite stiratura.



MISURE

PP – PEARL PLATE

Utilizzata esclusivamente per i castoni

SS – STONE SIZE

Utilizzata per le pietre rotonde e la gamma Chaton Rose

MM – MILLIMETRI

Utilizzato per le pietre di forma

UNITÀ DI VENDITA

I componenti sono in genere venduti in grosse o loro multipli. In casi speciali si possono utilizzare unità come pezzi, dozzine e masse. Crystal Cupchain e Crystal Banding sono venduti a metro (m).

Tabella unità di vendita

Unità	Pezzi	Dozzina
Pezzo	1	1/12
Dozzina	12	1
Grossa	144	12
Massa	1,200	100

Basic Information

Spanish



CORTE

MC – CORTE A MÁQUINA
A excepción de las perlas de nácar, todos los componentes de cristal Preciosa se cortan y se pulen a máquina. Por este motivo, la abreviatura MC ya no figura delante de los nombres de cada artículo de este catálogo.

COLORES

Un color indica que el cristal en sí está coloreado.

REVESTIMIENTOS

Se aplica un revestimiento a la superficie del cristal después de que se haya determinado el «color de base» (que suele ser «Cristal»). Los revestimientos de Preciosa se aplican al vacío y constan de finas capas de metales y sus óxidos, sales y compuestos elementales.

El color de base siempre precede al nombre del revestimiento, p. ej., **Cristal Aurum** o **Jet Hematita**.

TC – REVESTIMIENTO SUPERIOR

Los revestimientos superiores se aplican en la parte superior de la piedra.

BC – REVESTIMIENTO INFERIOR

Los revestimientos inferiores se aplican en la parte inferior de la piedra.

HC – SEMIRREVESTIMIENTO

Solo para perlas. Los semirrevestimientos se aplican en el área de la superficie de la mitad horizontal o vertical de la perla.

EFECTOS

FC – REVESTIMIENTO COMPLETO

Solo para perlas. Los revestimientos completos se aplican en toda el área de la superficie de la perla.

EFECTOS

Un efecto es un tratamiento de superficie que altera la apariencia o el comportamiento de la piedra. Los efectos constan de diversos compuestos químicos que pueden aplicarse como capas o como un proceso (tratamiento).

APLICACIÓN DE CAPAS

Cada piedra incluye una capa inferior de plata que refleja la luz hacia su parte superior. Este tratamiento consiste en aplicar una capa exterior adicional que protege la capa reflectante y mejora la vida útil.

DF – DURA FOILING™

La capa reflectante de plata se cubre con una capa protectora de oro-plata (piedras redondas y de fantasía) o con una satinada (piedras de base plana). La tecnología patentada Dura Foiling™ de Preciosa marca la referencia de la industria a escala mundial en términos de vida útil.

G – CAPA DORADA

La capa reflectante de plata se cubre con una capa protectora exterior que contiene un pigmento de bronce. Solo se aplica a las piedras redondas.

S – CAPA PLATEADA

La capa reflectante de plata se cubre con una capa protectora exterior que contiene un pigmento de aluminio; se suele aplicar con mayor frecuencia a las piedras redondas recubiertas y a las piedras de base plana cosidas.

LF – CAPA LACADA

Solo para efectos de neón. Se aplica una capa blanca en la parte inferior de la piedra.

A – CAPA DE ALUMINIO



U – SIN CAPA



HF – HOTFIX



A – CAPA DE ALUMINIO

En vez de una capa reflectante de plata, se aplica una capa de aluminio al vacío en la parte inferior de la piedra para crear un efecto de espejo similar.

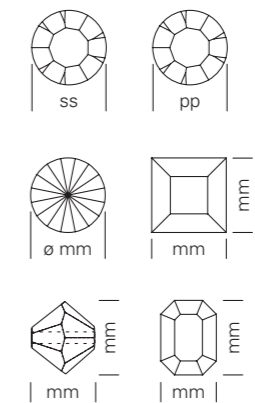
U – SIN CAPA

Las piedras sin capa no constan de capas inferiores, por lo que son translúcidas.

HOTFIX

HF – HOTFIX

Es posible aplicar un adhesivo de bajo punto de fusión en la capa inferior de las piedras de base plana para que puedan fijarse con facilidad en los materiales de soporte (tejidos) mediante presión y calor, p. ej., al plancharlos.



TAMAÑOS

PP – PLACA DE PERLA

Se utiliza exclusivamente para los chatones.

SS – TAMAÑO DE PIEDRA

Se utiliza para piedras redondas y rosas de chatón.

MM – MILÍMETROS

Se utiliza para las formas.

UNIDADES DE VENTA

Los componentes suelen venderse por gruesas o múltiples. En casos especiales, pueden emplearse piezas, docenas o masas como unidades. Las cadenas de eslabones de cristal y las bandas de cristal se venden por metros (m).

Tabla de unidades de ventas

Unidad	Número de Piezas	Docenas
Pieza	1	1/12
Docena	12	1
Bruto	144	12
Masa	1,200	100

Basic Information Portuguese



CORTE

MC – CORTE COM MÁQUINA
Excetuando as Pérolas Nacaradas, todos os componentes em cristal Preciosa são cortados e polidos à máquina. Por este motivo, a sigla MC já não antecede o nome de cada artigo no catálogo.

CORES

Uma cor indica que o próprio vidro é colorido.

REVESTIMENTOS

É aplicado um revestimento na superfície do vidro, depois de a respetiva “cor base” já ter sido determinada (normalmente Crystal). Os revestimentos Preciosa são aplicados sob vácuo e são constituídos por finas camadas de metais e respetivos óxidos, sais e compostos elementares.

A cor base antecede sempre a designação do revestimento, p. ex. **Crystal** Aurum ou **Jet** Hematite.

TC – REVESTIMENTO SUPERIOR

Os revestimentos superiores são aplicados na parte superior da pedra.

BC – REVESTIMENTO INFERIOR

Os revestimentos inferiores são aplicados na parte inferior da pedra.

HC – MEIO REVESTIMENTO

Apenas para contas. Podem aplicar-se meios revestimentos para dividir ao meio a área de superfície horizontal ou vertical da conta.

FC – REVESTIMENTO TOTAL
Apenas para contas. Os revestimentos totais são aplicados em toda a superfície da conta.

EFEITOS

Um efeito é um tratamento de superfície que altera a aparência ou o comportamento da pedra. Os efeitos são constituídos por diversos compostos químicos e podem ser aplicados como camadas ou como um processo (tratamento).

FOLHA

Todas as pedras dispõem de uma camada inferior prateada que reflete a luz através da parte superior da pedra. Folhar é aplicar uma camada adicional externa que protege esta camada refletora e melhora a durabilidade.

DF – DURA FOILING™

A camada refletora prateada é coberta por uma camada de proteção dourada-prateada (pedras redondas e requintadas) ou acetinada (pedras com traseira plana). A tecnologia patenteada Dura Foiling™ da Preciosa é a referência mundial da indústria em termos de durabilidade.

G – FOLHA DOURADA

A camada refletora prateada é coberta por uma camada de proteção exterior que contém pigmento de bronze. Aplicada apenas a pedras redondas.

S – FOLHA PRATEADA

A camada refletora prateada é coberta por uma camada de proteção exterior que contém pigmento de alumínio; normalmente, aplica-se em pedras redondas revestidas e pedras com traseira plana a coser.

LF – FOLHA LACADA

Apenas para efeitos néon. É aplicada uma camada branca à parte inferior da pedra.

A – CAMADA DE ALUMÍNIO



U – SEM FOLHA



HF – CAMADA DE ENGOMAR



HOTFIX

HF – CAMADA DE ENGOMAR

Um adesivo especial com baixo ponto de fusão pode ser aplicado à camada de folha inferior de pedras com traseira plana, para que sejam facilmente fixadas a diversos materiais (tecidos) através de calor e pressão, p. ex. engomagem.

TAMANHOS

PP – PRATO PÉROLA

Utilizado apenas para chatons

SS – TAMANHO DA PEDRA

Utilizado para pedras redondas e rosas chaton

MM – MILÍMETROS

Utilizado para formas

UNIDADES DE VENDAS

Normalmente, os componentes são vendidos em grosas ou nos respetivos múltiplos. Em casos especiais, podem utilizar-se outras unidades, como peças, dúzias e massas. As correntes com cristais e faixas com cristais são vendidas ao metro (m).

Tabela de unidades de venda

Unidade	Peças	Dúzia
Peça	1	1/12
Dúzia	12	1
Grosa	144	12
Massa	1,200	100

Basic Information Russian

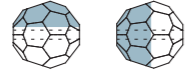
ТС – ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ



ВС – НИЖНЕЕ ПОКРЫТИЕ



НС – ПОЛОВИННОЕ ПОКРЫТИЕ



МС – МАШИННАЯ РЕЗКА



ФС – ПОЛНОЕ ПОКРЫТИЕ



DF – ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ DURA FOILING™



G – ЗОЛОТОЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ



S – СЕРЕБРЯНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ



LF – ЛАКОВЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ



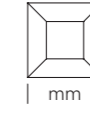
A – АЛЮМИНИЕВЫЙ СЛОЙ



U – БЕЗ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ



NF – ГОРЯЧАЯ ФИКСАЦИЯ



РЕЗКА

МС – МАШИННАЯ РЕЗКА

За исключением жемчуга Nacre Pearls, все хрустальные компоненты режутся и полируются машинным способом. В связи с этим перед их названиями в каталоге больше не указывается аббревиатура МС.

ЦВЕТА

Цвет указывает на полную окраску самого стекла.

ПОКРЫТИЯ

Покрытие наносится на поверхность стекла после определения его «базового цвета» (чаще всего Crystal). Покрытия Preciosa наносятся в вакуумной среде и представляют собой тонкие слои металлов и их оксидов, солей и элементарных соединений.

Базовый цвет всегда указывается перед названием покрытия, например **Crystal** Aurum или **Jet** Hematite.

ТС – ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Верхние покрытия наносятся на верхнюю часть камня.

ВС – НИЖНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Нижние покрытия наносятся на нижнюю часть камня.

НС – ПОЛОВИННОЕ ПОКРЫТИЕ

Только для бусин. Половинные покрытия могут наноситься на половину горизонтальной или вертикальной площади поверхности бусины.

ФС – ПОЛНОЕ ПОКРЫТИЕ

Только для бусин. Полные покрытия наносятся на всю площадь поверхности бусины.

ЭФФЕКТЫ

Эффектом называется обработка поверхности, при которой изменяется внешний вид или свойства камня. Эффекты представляют собой различные химические соединения, которые могут наноситься в виде слоев или средства обработки.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

Каждый камень имеет нижний серебряный слой, отражающий свет через верхнюю часть камня. Использование защитного слоя представляет собой нанесение дополнительного внешнего слоя, который защищает этот отражающий слой и делает его более долговечным.

DF – ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ DURA FOILING™

Серебряный отражающий слой покрывается защитным золото-серебряным слоем (круглые камни и камни нестандартной формы) или сатиновым слоем (камни с плоским основанием). Запатентованная технология Preciosa Dura Foiling™ задает эталон долговечности для мировой индустрии.

G – ЗОЛОТОЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

Серебряный отражающий слой покрывается внешним защитным слоем, содержащим бронзовый пигмент. Наносится только на круглые камни.

S – СЕРЕБРЯНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

Серебряный отражающий слой покрывается внешним защитным слоем, содержащим алюминиевый пигмент. Чаще всего он применяется для круглых камней с покрытием и нашиваемых камней с плоским основанием.

LF – ЛАКОВЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

Только для неоновых эффектов. На нижнюю часть камня наносится белый слой.

A – АЛЮМИНИЕВЫЙ СЛОЙ

Вместо серебряного отражающего слоя на нижнюю часть камня под вакуумом наносится алюминиевый слой для создания зеркального эффекта.

U – БЕЗ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ

Камни без защитного слоя не имеют нижних слоев, что делает их прозрачными.

ГОРЯЧАЯ ФИКСАЦИЯ

NF – ГОРЯЧАЯ ФИКСАЦИЯ

На нижний защитный слой камней с плоским основанием можно нанести специальный легкоплавкий клей для их удобного прикрепления к различным материалам-основам (тканям) с помощью тепла и давления, например с использованием утюга.

РАЗМЕРЫ

PP – ЖЕМЧУЖНАЯ ПЛАСТИНА

Используется только для шатонов

SS – РАЗМЕР КАМНЯ

Используется для круглых камней и шатоновых роз

MM – МИЛЛИМЕТРЫ

Используются для форм

ПРОДАЖНЫЕ ЕДИНИЦЫ

Как правило, компоненты продаются гроссами или кратными им количествами. В особых случаях могут использоваться другие единицы, такие как штуки, дюжины и массы. Тесьма Crystal Cupchain и Crystal Banding продается метрами (м).

Таблица продажных единиц

Единица	Штуки	Дюжина
Штука	1	1/12
Дюжина	12	1
Гросс	144	12
Масса	1,200	100

Basic Information

Chinese



切割

MC - 机切
除水晶珍珠外，所有宝仕奥莎工艺水晶产品均为机器切割和抛光。因此，产品名称中将不再出现“机切”。

颜色

所有颜色均是玻璃本身的颜色。

镀膜

镀膜是指在已确定好“基色”（通常为白色）的玻璃表面涂镀一层或多层涂层。宝仕奥莎镀膜在真空环境下制备，采用金属或金属氧化物、盐类物质和元素化合物，膜层表面细腻光滑。

镀膜常以工艺水晶的基色命名，如Crystal Aurum（以白色为基色）或Jet Hematite（以黑色为基色）。

TC - 顶部镀膜

顶部涂层是指镀膜应用在宝石顶部。

BC - 底部镀膜

底部涂层是指镀膜应用在宝石底部。

HC - 半镀膜

仅适用于水晶珠。半镀膜是指在水晶珠的半个水平或垂直面镀膜。

FC - 全镀膜

仅适用于水晶珠。全镀膜是指在整颗水晶珠表面镀膜。

效果

效果属于一项表面处理工艺，可以改变工艺水晶的外观或性能，其效果随化合物成分不同而不同。这项表面处理工艺可以用于制作镀层，或用于特殊加工（处理）。

金属箔

金属箔是指利用反射层反射宝石底部以达至最佳光泽。

DF - 耐用金属箔™

在银色反射镀层上覆盖一层金银保护镀层（圆形石和花式石）或高光泽镀层（平底石）。宝仕奥莎的专利技术 耐用金属箔™在工艺水晶耐用性方面为全球工艺水晶行业树立了新标杆。

G - 金箔

在银色反射镀层上覆盖一层含有青铜颜料的保护镀层。仅适用于圆形石。

S - 银箔

在银色反射镀层上覆盖一层含有铝颜料的保护镀层，常用于已镀膜圆形石和平底手缝石。

LF - 漆箔

仅适用于荧光色工艺水晶。在工艺水晶底部涂上一层白色镀层。

A - 铝层

用铝镀层代替工艺水晶底部的银色反射镀层，以创造出镜面效果。

U - 没有涂层

没有涂层的工艺水晶底部不带任何涂层，即工艺水晶是半透明的。

烫石

将一种特殊的低熔点热熔胶应用于平底石底部的箔层，即可通过加热和加压，例如熨烫，轻松将其固定到各种载体材料（织物）上。

尺寸

PP - 珍珠板

仅适用于尖底石

SS - 工艺水晶规格

适用于尖底石及平底石

MM - 毫米

适用于花式形状

售卖单位

产品通常以磅或其倍数售卖。其他计量单位如粒、打和大包会在某些情况下使用。工艺水晶爪链及钻带则以米（m）作为售卖单位。

售卖单位表

单位	粒	打
粒	1	1/12
打	12	1
磅	144	12
大包	1,200	100